

INSTRUCCIONES PARA EL RECEPTOR HelpLine V2/1

1. APLICACIÓN

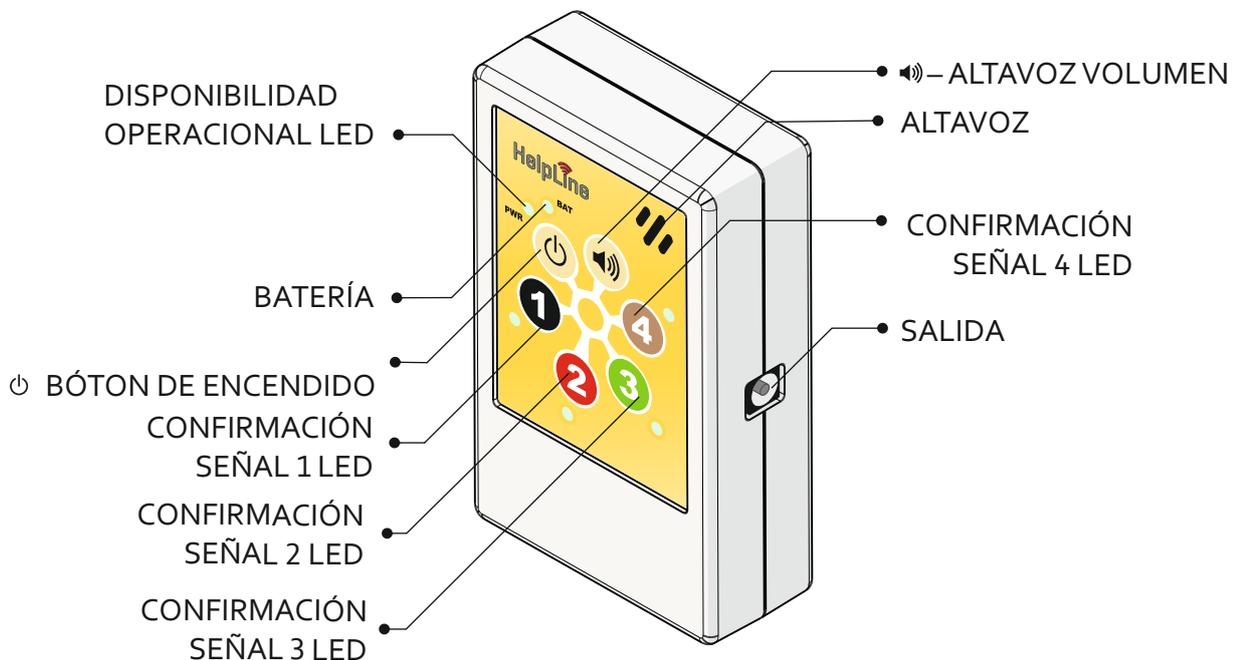
HelpLine V2/1 es un dispositivo para la señalización y alarma. Puede recibir señales de radio de transmisores compatibles y convertirlas en señales visuales y acústicas. El receptor puede ser utilizado tanto con el cable de alimentación conectado (estacionario) o con la batería cargada (móvil).



Atención! El uso de un buscapersonas no libera a una persona de tener que supervisar a las personas equipadas con él. El conjunto de buscapersonas no tiene la intención y está permitido informar condiciones previsibles que ponen en peligro la vida.

2. ESPECIFICACIONES

- Uso previsto: localizadores móviles 868 MHz
- Fuente de alimentación de la batería: 3.7 V, 700 mAh
- Número de canales: 4
- Cargador con conector DC 5,5/2,1 (5V \equiv) / 1,5A
- Condiciones de funcionamiento: -20°C hasta +55°C
- Dimensiones: 105x64x28mm
- Peso: 230 g



VISTA DEL RECEPTOR

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

3. DESCRIPCIÓN DEL RECEPTOR

3.1 Componentes del receptor

La clave para los componentes de manejo son seis botones, seis LED y el conector.

3.2 Accesorios necesarios

Para que el sistema funcione, se necesita al menos un transmisor compatible y el cargador para cargar la batería.

3.3 FUNCIONES

Los cuatro canales de recepción se le son asignados cuatro botones con los colores negro (1) rojo (2), verde (3) y cappuccino (4) y cuatro tonos de llamada que aún no son asignados respectivamente. Si se es recibida una señal a un canal, el LED asociado parpadeará y la melodía del timbre sonará de manera continua durante unos 20 minutos, a menos que la llamada sea cancelada pulsando la tecla adecuada (= confirmación). El LED parpadea incluso después de los 20 minutos más hasta que se detenga pulsando la tecla correspondiente (= confirmación). Esto asegura que no sean ignoradas o perdidas las llamadas (de emergencia). Para cada canal pueden ser añadidos (programado) 28 emisores compatibles.

Si hay una llamada activa sin confirmar y el dispositivo recibe una nueva o más llamada en el mismo o en otro canal, se almacena y parpadea el LED apropiado. Si se confirma la llamada activa, sonará la melodía de la llamada almacenada

3.4 Servicio

3.4.1 Encendido y apagado

Después de unos 5 segundos, pulse el botón de encendido / apagado, el LED verde se encenderá. Si usted luego deja de presionar el botón de encendido / apagado, cada LED de los canales brillará brevemente de color rojo. Después el LED verde PWR parpadeará rápidamente varias veces y luego lentamente, al ritmo de unos cuatro segundos. Esto indica que el receptor está en funcionamiento, sin tener que hacer llamadas de verificación.

Si pulsa el botón de encendido / apagado durante unos siete segundos, apagará el receptor.

3.4.2 Ajuste del volumen

Presione el botón de subir/bajar volumen durante unos 5 segundos. El LED del canal 1 se encenderá. Pulsando repetidamente el botón de bajar/subir volumen, ajustará el volumen de la melodía del Canal 1. Su configuración se guarda automáticamente después de 10 segundos o pulsando la tecla 1. El ajuste de volumen lo adoptarán los demás canales.

Técnicamente y relacionada con el diseño de construcción, el volumen de HelpLine 1,0 está limitado a un volumen bajo para un cuarto. Por tanto, es recomendable que la persona cargue el dispositivo cuando salga de la habitación.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

3.4.3 Carga de la batería

Utilice el adaptador de CA suministrado para cargar la batería. Las baterías recargables tienen un número limitado de ciclos de carga y pueden necesitar ser reemplazados y desecharlos. Por razones de seguridad, se recomienda reemplazar la batería después de 2 años y desecharlo. Si el LED "BAT" esta rojo y parpadea el receptor emitirá un sonido de que la batería ha alcanza un estado de carga bajo y debe ser cargada. Durante el proceso de carga brilla el diodo "BAT". Este se apagará cuando la batería este completamente cargada. Si la batería está muy descargada (por ejemplo, debido a que el dispositivo no ha sido cargado a pesar del LED "BAT" o no se ha utilizado desde hace mucho tiempo), el aparato no responderá mínimo hasta los 20 minutos, incluso cuando esté conectado a la red eléctrica. Después de esto puede llevar varias horas hasta que la carga de la batería sea la suficiente para que el dispositivo esté listo nuevamente para recibir llamadas (PWR LED parpadea intervalos de unos 4 segundos)

3.4.4 Battery replacement

1. Make sure that the device is turned off.
2. Open the flap at the back of the housing.
3. Remove the used battery and insert a new one paying attention to the polarity. Insert the new battery in accordance with the polarity (+) and (-) indication. The battery should be installed correctly. Incorrect installation of the battery may damage the device.

CAUTION DANGER OF EXPLOSION IN THE CASE OF REPLACEMENT THE BATTERY OF INCORRECT TYPE. USED BATTERIES SHOULD BE DISPOSED ACCORDING TO THE INSTRUCTIONS.

4. PROGRAMACIÓN

4.1 Añadir emisores (conectar /emparejar emisores con "HelpLine")

Presione durante unos 3 segundos el botón de canal en el que quiera añadir (programar) el transmisor hasta que el LED correspondiente brille. Mantenga pulsado este botón al mismo tiempo que el botón del transmisor hasta que parpadee el LED del receptor muy rápidamente y luego se apague.

4.2 Eliminación de todos los transmisores aprendidos

Presione durante 12 segundos simultáneamente los botones de canal. Se eliminan todos los transmisores programados.

4.3 Antes de la puesta en servicio, compruebe la conexión de radio entre el transmisor y el receptor.

Asegúrese de que la señal de radio llegue al receptor antes de usar el dispositivo. El alcance del transmisor de radio depende en gran medida de las condiciones estructurales (paredes, techos de hormigón, pero también los dispositivos como televisores u ordenadores pueden afectar el alcance). Proceda de la siguiente manera: encienda todos los dispositivos electrónicos en el área.

Aumente la distancia entre el transmisor y el receptor en incrementos de 2 a 3 metros. El receptor debe responder cuando se presiona el transmisor (solo una vez y no presionado repetidamente).

Revise nuevamente el área si se han realizado cambios (por ejemplo, una cama de enfermería configurada en otro lugar, electrodomésticos recién comprados, etc.).

4.4 Limpieza

Lave la pulsera o el collar regularmente por razones de higiene. Si es necesario, el transmisor y el receptor se pueden limpiar con un paño ligeramente humedecido con la adición de un desinfectante. No utilice agentes de limpieza agresivos.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

4.4 Limpieza

Lave la pulsera o el collar regularmente por razones de higiene. Si es necesario, el transmisor y el receptor se pueden limpiar con un paño ligeramente humedecido con la adición de un desinfectante. No utilice agentes de limpieza agresivos.

4.5 Cheques regulares

Las inspecciones visuales regulares y una prueba de activación de llamada (al menos una vez por semana) le permiten verificar la funcionalidad del sistema. Compruebe si el transmisor indica que la batería está baja (consulte el manual del transmisor).



Importante! Realizar comprobaciones periódicas. En caso de daños o mal funcionamiento, use el sistema solo después de su reparación / reemplazo. Después de cambiar la batería, verifique el alcance de la conexión de radio entre el transmisor y el receptor antes del primer uso.

4.6 Disfunción

Cuando entra una llamada y el LED correspondiente parpadea pero no se escucha ningún sonido, abra la puerta en la parte posterior de la unidad. Retire la batería de su soporte durante unos segundos y vuelva a insertarla. Para otros errores, por favor contacte a la línea directa.

5. GARANTÍA

Usted obtendrá un dispositivo certificado y completamente funcional. Durante el período de garantía responderemos por averías provocados por material o defectos de fabricación sin cargos por la reparación o (normalmente) la sustitución de todo el dispositivo. Esta garantía es válida para todos los países.

Quedan excluidos de la garantía: daños debidos a un uso inadecuado o la acción de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía no es válida si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

6. PROCEDIMIENTO PARA LA ELIMINACIÓN DE LA BATERÍA Y DISPOSITIVO.

Nos vemos obligados a señalar lo siguiente:

Equipos viejos y pilas / acumuladores (con el símbolo de bidón de basura tachado) no pueden ser desechadas con la basura doméstica.

El transmisor incluye una pila de botón. La pila de botón y el transmisor no deben ser desechados al final de su vida útil con la basura. Su eliminación puede tener lugar a través del distribuidor o de un local provisto para su recolección.

Los aparatos eléctricos no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los residuos pueden ser eliminados a través de un distribuidor/mercado especializado o por medio de un depósito central de material electrónico.

ADVERTENCIA! Mantenga las baterías fuera del alcance de los niños.

ADVERTENCIA! No ponga la batería en la boca. En caso de ingestión, acuda al médico o acuda a un centro local de intoxicaciones.

ADVERTENCIA! Una batería usada que no sea adecuada para su uso posterior debe llevarse a un centro de reciclaje local.

PRECAUCIÓN PELIGRO DE EXPLOSIÓN AL REEMPLAZAR EL TIPO DE TINTA DE LA BATERÍA. LAS BATERÍAS USADAS DEBEN DESECHARSE COMO INSTRUCCIONES.

7. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos esenciales de la Directiva RED 2014/53 / UE. La declaración de conformidad se puede encontrar en el sitio web de su distribuidor.

Diese Zeichen finden Sie auf schadstoffhaltigen Batterien:



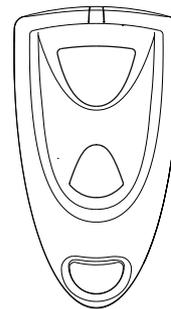
Cd = Batterie enthält Cadmium
Hg = Batterie enthält Quecksilber
Pb = Batterie enthält Blei

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

INSTRUCCIONES PARA EL USO DE LOS TRANSMISORES

1. APLICACIÓN

HelpLine envía señales de radio codificadas a los receptores. El Alcance comprende en el campo abierto a unos 100 metros y dentro de la casa dependiendo de las condiciones de las interferencias de las ondas de radio 20 a 30 metros.



2. ESPECIFICACIONES TECNICAS

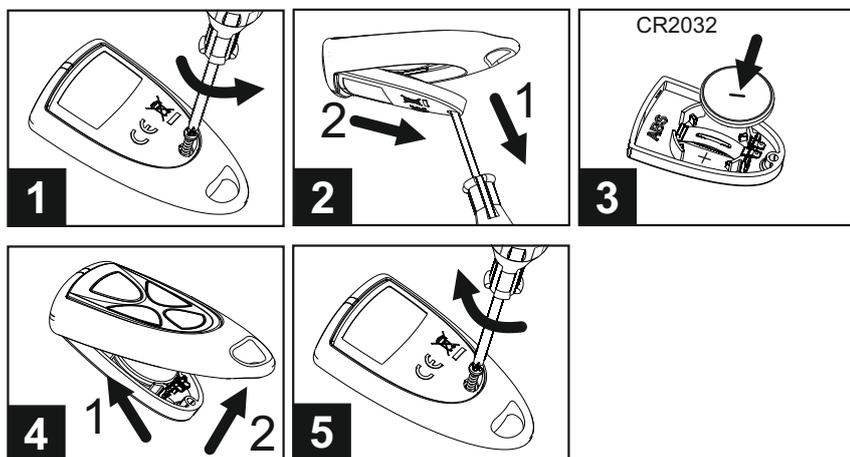
- Alimentación: pilas de botón 3 volt, CR2032
- Frecuencia de trabajo: 868 Mhz
- El rendimiento de ERP: < 10 mW
- Condiciones de funcionamiento: -20°C hasta +55°C
- Dimensiones: 63 x 33 x 15mm

3. PRUEBA DE BATERIA

Si se presiona el transmisor tres veces y luego parpadea (aunque no debería parpadear), el botón del transmisor está casi vacío y debe reemplazarse. La comprobación periódica garantiza la funcionalidad del transmisor de radio.

4. CAMBIO DE BATERIA

1. Aflojar el tornillo de la parte inferior del transmisor.
2. Levante la cubierta y abra.
3. Cambie la batería y ajústela en la parte inferior de la estructura interna. Insérez la nouvelle pile en respectant les polarités (+) et (-) indiquées sur le porte-pile. La batterie doit être installée de la manière décrite car une mauvaise installation de la batterie peut endommager l'appareil.
4. Introducir en la guía y cerrar la parte inferior de la carcasa.
5. Cerrar nuevamente con el tornillo la parte inferior del transmisor.



PRECAUCIÓN

Use solo una celda de botón adecuada para el transmisor. Si se reemplaza incorrectamente, existe peligro de explosión.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

5. GARANTIA

Usted obtendrá un dispositivo certificado y completamente funcional. Durante el período de garantía responderemos por averías provocados por material o defectos de fabricación sin cargos por la reparación o (normalmente) la sustitución de todo el dispositivo. Esta garantía es válida para todos los países.

Quedan excluidos de la garantía: daños debidos a un uso inadecuado o la acción de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía no es válida si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

6. PROCEDIMIENTO PARA LA ELIMINACIÓN DE LA BATERÍA Y DISPOSITIVO.

Nos vemos obligados a señalar lo siguiente:

Equipos viejos y pilas / acumuladores (con el símbolo de bidón de basura tachado) no pueden ser desechadas con la basura doméstica.

El transmisor incluye una pila de botón. Que no deben ni la pila de botón ni el transmisor ser desechados al final de su vida útil con la basura. Su eliminación puede tener lugar a través del distribuidor o de un local provisto para su recolección.

Aparatos eléctricos no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los residuos pueden ser eliminados a través de un distribuidor/mercado especializado o por medio de un depósito central de material electrónico.

ADVERTENCIA! Mantenga las baterías fuera del alcance de los niños.

ADVERTENCIA! No ponga la batería en la boca. En caso de ingestión, acuda al médico o acuda a un centro local de intoxicaciones.

ADVERTENCIA! Una batería usada que no sea adecuada para su uso posterior debe llevarse a un centro de reciclaje local.

PRECAUCIÓN PELIGRO DE EXPLOSIÓN AL REEMPLAZAR EL TIPO DE TINTA DE LA BATERÍA. LAS BATERÍAS USADAS DEBEN DESECHARSE COMO INSTRUCCIONES.

7. CONFORMIDAD

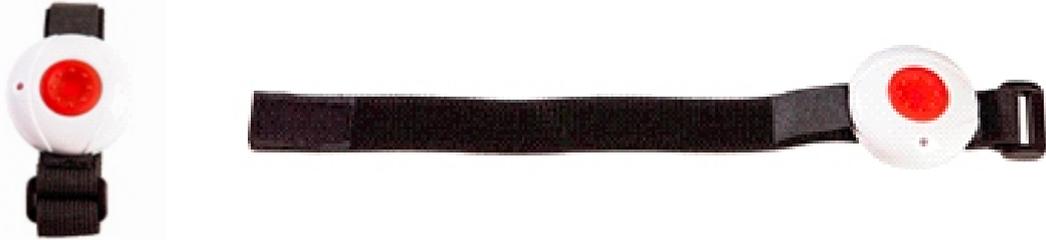
El producto cumple con los requisitos esenciales de la directiva RED 2014/53 / EU. La declaración de conformidad se puede encontrar en el sitio web de su distribuidor.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

INSTRUCCIONES PARA EL USO DE LA PULSERA-EMISOR HELPLINE

1. APLICACIÓN

HelpLine envía señales de radio codificadas a los receptores. El Alcance comprende en el campo abierto a unos 100 metros y dentro de la casa dependiendo de las condiciones de las interferencias de las ondas de radio 20 a 30 metros.



2. ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Frecuencia de trabajo: 868 Mhz
- Alimentación: pila de botón 3 volt, CR2016
- El rendimiento de ERP: < 10 mW
- Condiciones de uso: -20°C hasta +55°C
- Dimensiones: 63 x 33 x 15mm

3. PRUEBA DE BATERIA

Si después de pulsar tres veces un botón el LED brilla, indicara que la batería está baja y debe cambiarse. La comprobación periódica asegura la funcionalidad del transmisor.

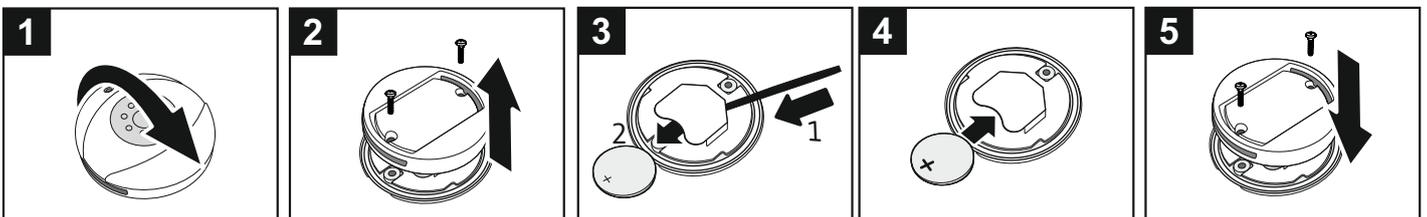
Si se presiona el transmisor tres veces y luego parpadea (aunque no debería parpadear), el botón del transmisor está casi vacío y debe reemplazarse. La comprobación periódica garantiza la funcionalidad del transmisor de radio.

4. CAMBIO DE BATERIA

1. Afloje los tornillos en la parte posterior de la carcasa. Levante la tapa y retire la batería vieja.

2. Inserte la nueva batería. Presta atención a la polaridad. La inserción incorrecta puede dañar el transmisor. Insérez la nouvelle pile en respectant les polarités (+) et (-) indiquées sur le porte-pile. La batterie doit être installée de la manière décrite car une mauvaise installation de la batterie peut endommager l'appareil.

3. Cierre la carcasa y vuelva a apretar los tornillos.



PRECAUCIÓN

Use solo una celda de botón adecuada para el transmisor. Si se reemplaza incorrectamente, existe peligro de explosión.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION

5. GARANTIA

Usted obtendrá un dispositivo certificado y completamente funcional. Durante el período de garantía responderemos por averías provocados por material o defectos de fabricación sin cargos por la reparación o (normalmente) la sustitución de todo el dispositivo. Esta garantía es válida para todos los países.

Quedan excluidos de la garantía: daños debidos a un uso inadecuado o la acción de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía no es válida si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

6. PROCEDIMIENTO PARA LA ELIMINACIÓN DE LA BATERÍA Y DISPOSITIVO.

Nos vemos obligados a señalar lo siguiente:

Equipos viejos y pilas / acumuladores (con el símbolo de bidón de basura tachado) no pueden ser desechadas con la basura doméstica.

El transmisor incluye una pila de botón. Que no deben ni la pila de botón ni el transmisor ser desechados al final de su vida útil con la basura. Su eliminación puede tener lugar a través del distribuidor o de un local provisto para su recolección.

Aparatos eléctricos no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los residuos pueden ser eliminados a través de un distribuidor/mercado especializado o por medio de un depósito central de material electrónico.

ADVERTENCIA! Mantenga las baterías fuera del alcance de los niños.

ADVERTENCIA! No ponga la batería en la boca. En caso de ingestión, acuda al médico o acuda a un centro local de intoxicaciones.

ADVERTENCIA! Una batería usada que no sea adecuada para su uso posterior debe llevarse a un centro de reciclaje local.

PRECAUCIÓN PELIGRO DE EXPLOSIÓN AL REEMPLAZAR EL TIPO DE TINTA DE LA BATERÍA. LAS BATERÍAS USADAS DEBEN DESECHARSE COMO INSTRUCCIONES.

7. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos esenciales de la directiva RED 2014/53 / EU. La declaración de conformidad se puede encontrar en el sitio web de su distribuidor.

PRODUCTION AND DISTRIBUTION